



# CAMÉRAS ACOUSTIQUES

## LOCALISATION PAR ULTRASON POUR LA DÉTECTION DES FUITES D'AIR COMPRIMÉ ET DES DÉCHARGES PARTIELLES.

Les caméras acoustiques HIKMICRO AI56 et AI76 : la précision au service de votre maintenance industrielle

Les caméras acoustiques HIKMICRO AI56 et AI76 sont des solutions innovantes pour la détection rapide et précise des anomalies dans vos installations. Conçues pour localiser les fuites d'air comprimé, de gaz et les décharges partielles, elles permettent d'identifier les défauts invisibles à l'œil nu. Grâce à une technologie avancée de capture sonore, ces caméras facilitent la maintenance prédictive en offrant une localisation intuitive et visuelle des problèmes.

Fiables et simples d'utilisation, les AI56 et AI76 aident à optimiser vos interventions, à réduire les pertes énergétiques et à prévenir les pannes coûteuses. Que ce soit pour l'inspection de vos installations électriques ou la surveillance de vos systèmes pneumatiques, elles garantissent un diagnostic rapide et une meilleure maîtrise de vos opérations de maintenance.



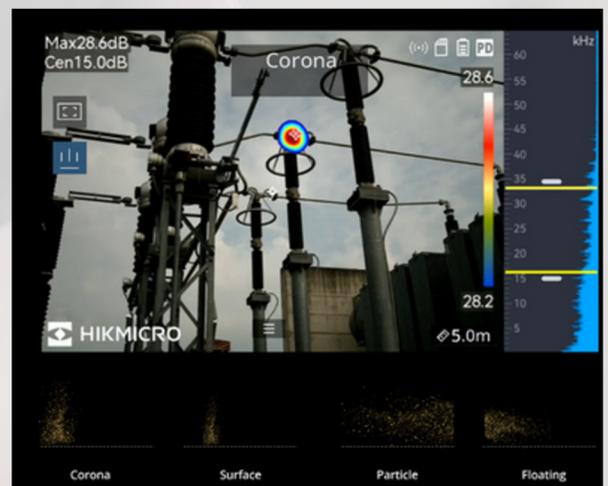
# CAMÉRAS ACOUSTIQUES

Avec des microphones MEMS à faible bruit et une bande passante réglable de 2 kHz à 96 kHz. La série AI de HIKMICRO offre un moyen simple et efficace de localiser instantanément les fuites de gaz et les décharges partielles des systèmes à haute tension.



La série AI de HIKMICRO permet d'estimer en temps réel le taux de fuite et le coût de la fuite pour la détection des fuites de gaz. La série AI peut filtrer le bruit pour "visualiser" le son grâce à un grand écran tactile LCD de 4,3 pouces, même dans les environnements bruyants.

En mode décharge partielle, la série AI identifie les décharges corona, flottantes, de surface ou de particules sur les systèmes haute tension qui peuvent entraîner une défaillance de l'équipement. Ces données s'affichent instantanément à l'écran et peuvent être sauvegardées à des fins de documentation et d'établissement de rapports.





Analyze Acoustic pour PC est inclus sans coût supplémentaire ni frais récurrents. Il suffit d'importer des images de la caméra pour quantifier les problèmes, analyser les images de terrain, mettre en évidence les problèmes et créer des rapports pour les réparations, les audits sur le terrain ou les programmes de remise d'énergie.

Comprend 3 batteries Li-ion interchangeables et un chargeur à deux baies pour une autonomie de 10 heures avec AI56 et de 6 heures avec AI76. Vous pouvez rester sous tension même pendant les inspections les plus longues.



En plus de la prise en charge de la voix, les annotations textuelles sur l'image contribuent à améliorer l'efficacité et la productivité de l'inspection.

# CARACTÉRISTIQUES

Modèle Acoustique	AI56	AI76
Nombre de microphones	64	136
Largeur de bande	0 kHz à 96 kHz, plage réglable. Fréquence d'échantillonnage MEMS : 192 kHz	0 kHz à 96 kHz, plage réglable. Fréquence d'échantillonnage MEMS : 192 kHz
Distance	0.3m~150m	0.3m~150m
Camera FOV	50.2° x 35.4°	50.2° x 35.4°
Resolution Image acoustique	800 X 480	800 X 480
Palette couleur	Blanc Noir, Noir Blanc, Arc-en-ciel, Fusion, Ironbow, Rouge Noir, Pluie, Bleu Rouge	Blanc Noir, Noir Blanc, Arc-en-ciel, Fusion, Ironbow, Rouge Noir, Pluie, Bleu Rouge
Taux de fuite	>0.008 l/min @ 6 bar from 0.5 m (1.64 ft) >0.013 l/min @ 5 bar from 1 m (3.28 ft)	>0.008 l/min @ 6 bar from 0.5 m (1.64 ft) >0.013 l/min @ 5 bar from 1 m (3.28 ft)
Fréquence d'images	25 fps	25 fps
Gamme dynamique	Limite basse : <-15dB Limite haute : >120dB	Limite basse : <-15dB Limite haute : >120dB

Pour tout renseignement technique complémentaire contactez-nous.

Montée de Malissol  
CS 80221  
38217 VIENNE

[www.dbvib-instrumentation.com](http://www.dbvib-instrumentation.com)



**dB Vib**  
INSTRUMENTATION

04 74 16 18 80

[contact.instrumentation@dbvib.com](mailto:contact.instrumentation@dbvib.com)